



3



2

会社に入社して、 一番やりがいを感じたことは？

先輩インタビュー

たくさんの方々に商品を選んでもらい 食べていただいている時です

大学卒業後新卒として入社し、現在は第一工場での製品の包装作業を担当しています。主な業務内容は、製品に異物が混入していないか、袋に穴が開いていないかなどの細かな確認部分です。お客さまへ最良の状態でお届けするため、この工程はとても重要な部分なので責任感を持って取り組んでいます。やりがいを感じる瞬間は、自社の商品がたくさんの人に食べていただいていると実感する時。これまでは自分の仕事で精一杯でしたが、今後は視野をさらに広く持ち、他の工程や周りの人のことも考えた仕事ができるよう成長していきたいですね。



雰囲気良く
働きやすい職場です！



profile
【名前】五十嵐 匠 【在籍年数】6ヵ月
【配属】第一工場・包装機担当



5



4



6

■幅広い年齢層のスタッフたちが自然と声をかけ合い、談笑するといった一面からも職場の雰囲気の良さがうかがえる。2年連続で新卒社員を8名ずつ採用しており「次年度以降も積極的に新卒採用を行っていききたい」と意気込む。■ロングセラー＆一番人気の「おとなの大盛カレー」をはじめ、幅広い商品ラインナップを誇る。■石巻工場では瓶詰商品や深絞り包装商品が製造されている。■「全国のお客さまへ、宮城から体に良いおいしい商品を届けていることに誇りを持って、社員と共に成長を続けたい」と語る後藤浩一社長。■石巻工場で作られる人気商品「鮭フレーク」の製造工程。おいしさをギュッと閉じ込めて瓶詰めしていく。■自社の自慢の商品を手に、笑顔の新入社員。

会社情報

- 設立 2010年5月
- 代表 後藤浩一
- 資本金 900万円
- 従業員数 162人(男93人/女69人)

〒981-1503
角田市島田字三島70
TEL/0224-61-2525
FAX/0224-61-2530
http://www.miyagiseifun.jp

求人情報

- 初任給 食品製造職正社員/大卒190,000円、短大・専門学校卒180,000円、高卒160,000円、中途160,000円~210,000円
- 福利厚生 雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険、慶弔見舞金制度、健康診断、人間ドック補助、社内親睦会、資格受験補助制度あり
- 休日休暇 4週8休日及び会社指定日、有給休暇、半日有給制度、慶弔休暇、産前産後休暇、育児・介護休暇制度
- 職種 食品製造職(正社員、契約社員、パート)
- インターンシップ受け入れ/あり ■大学生アルバイト受け入れ/なし
- 採用担当者連絡先/TEL0224-61-2525(後藤千鶴)
chizuru@miyagiseifun.jp

CORPORATE RESEARCH

- 会社案内請求
- 自社説明会
- 会社見学

採用ページはコチラから



マイナビ リクナビ

採用までの流れ

- ① エントリー
- ② 会社説明会(説明会の後、座談会・工場見学・質疑応答など)
- ③ 一次面接(役員面談、作文、適性テスト)
- ④ 二次面接(社長面談)
- ⑤ 内定通知



file21

みやぎせいふん 宮城製粉株式会社

食品製造業

安心・安全な食を全国へ発信 成長を続ける地域密着型企业

安定した販路を基盤に時代のニーズに応える

食品業界で日本最大の製販一体企業として知られる神戸物産のグループ企業として誕生した『宮城製粉』。全国に約800店を展開する業務スーパーに、オリジナルのレトルト食品やチルド食品、デザートなどを大量製造販売している。2019年2月放送のTV番組で「チューロス」がスイーツランキング1位に入るほか、「やわらか煮豚」などの商品もTVやSNSで話題となり、生産が追いつかないほどの人気を誇る。食のトレーサビリティを実現し、すべての工場での安全の外部認証を取得するなど万全の衛生管理体制を徹底。「体に良い食品」へのこだわりのもと、時代に呼応したヒット商品を数多く手がける。多忙な現代人が増える消費から、ニーズも高まる中、安定した販路を基盤に右肩上がりの成長を続けている。

宮城県から全国へ
体に良い食品づくり

安定した販路と共に同社の強みとなるのが、4つの工場だ。

第二工場では、日本で初めて食用ヨモギの冷凍製造に成功し、年間約400トンの製造で全国シェア約40%を誇り、大手製菓・製パンメーカーにも販売している。その原材料はすべて近隣の地域住民から仕入れるなど、地域に密着した社風も魅力だ。第二工場では世界唯一のオリジナルラインで冷凍菓子を大量生産。2019年9月に最新鋭のライン設備を導入した第三工場では、大きな具材がゴロッと入った商品も作れるように。石巻工場では水産と食肉加工の両輪で展開するなど、工場ごとに生産商品に分けることで効率化を図り、新商品開発への注力によって売り上げを伸ばしている。

こうした高い技術力と最新鋭の設備、全国的な販路を背景に、リーズナブルな価格で全国へ商品を届けている。さらに、エネルギー管理優良工場として東北経済産業局長から表彰を受けるなど環境面でも社会に貢献。多岐からますます今後の活躍が注目されている。